

Адрес производства: 196602 г. Санкт-Петербург, г. Пушкин, ул. Гусарская, 30

4. Представленные на экспертизу материалы:

- Сведения о материалах в составе продукции;
- Письмо об изготовителе продукции;
- Письмо о безопасности продукции.

5. Экспертиза проведена на соответствие:

Единым санитарно-эпидемиологическим и гигиеническим требованиям к товарам, подлежащим санитарно-эпидемиологическому надзору (контролю), утвержденным решением Комиссии таможенного союза от 28.05.2010г. № 299.

6. В ходе экспертизы установлено:

Экспертиза проведена в соответствии с действующими техническими регламентами и нормативами, государственными стандартами, с использованием методов и методик, утвержденных в установленном порядке. Схема и сроки проведения экспертизы соблюдены. Материалы экспертизы содержат обоснованные выводы о соответствии предмета экспертизы установленным требованиям. Санитарно-эпидемиологическая экспертиза продукции проведена на соответствие требованиям Единым санитарно-эпидемиологическим и гигиеническим требованиям к товарам, подлежащим санитарно-эпидемиологическому надзору (контролю), утвержденным решением Комиссии таможенного союза от 28.05.2010г. № 299 и действующим санитарным нормам и правилам.

Для оценки опасности продукции использованы официальные сведения о химических, физических, и прочих свойствах исходных материалов в стандарте на производство продукции и результатов лабораторных исследований.

Производителем представлены сведения о составе продукции.

Производителем предоставлено информационное письмо о качестве и безопасности выпускаемой продукции.

Для предоставленных образцов продукции проведены лабораторные исследования.

Гигиеническая характеристика:

Асфальтобетон литой представляет собой смесь минеральных материалов (щебня габбро-диабазового, песка, минерального порошка) с добавлением битумного вяжущего.

Эффективная удельная активность природных радионуклидов (Аэфф.) — не более 740 Бк/кг.

Результаты радиационного контроля (Аэфф.) — 75-90 Бк/кг.

Уровень выделения химических веществ из смесей в воздушную среду при насыщении 0,4 м²/м³, однократном воздухообмене и температурах + 20 и + 40 град. С не превышает допустимый, а именно: формальдегида — не более 0,01 мг/м³; аммиака — не более 0,04 мг/м³; диоксида серы — не более 0,05 мг/м³; фосфорного ангидрида — не более 0,05 мг/м³.

Запах — не более 2 баллов.

При изготовлении в воздух рабочей зоны выделяются химические вещества, а именно: пыль, содержащая диоксид кремния — ПДК — 6/2 мг/м³; углеводороды — ПДК — 900/300 мг/м³; ксилол — ПДК- 150/50 мг/м³•, бензол - ПДК- 15/5 мг/м³•, стирол - - 30/10 мг/м³.

Область применения: для устройства покрытий автомобильных дорог общего пользования, мостовых сооружений, тоннелей, а также для производства ямочного ремонта. Необходимые условия использования, хранения: предусмотрены в технической документации.

Транспортировка в специальных передвижных котлах-термосах (кохерах), оборудованных обогревом, устройством для перемешивания с автономным приводом и приборами, обеспечивающими контроль температуры в кохере.

Время хранения в стационарном кохере, размещенном на асфальто-смесительной установке — не более 8 часов. Транспортировка и хранение без ограничения по радиационному фактору.

Заключение:

- Асфальтобетон литой, изготавливаемый акционерным обществом «Асфальтобетонный завод № 1» (АО «АБЗ № 1») по ГОСТ Р 54401-2020, по санитарно-эпидемиологическим и гигиеническим показателям соответствуют Единым санитарно-эпидемиологическим и гигиеническим требованиям к товарам, подлежащим санитарно-эпидемиологическому надзору (контролю), утвержденным решением Комиссии таможенного союза от 28.05.2010г. № 299 и действующим санитарным нормам и правилам.

Эксперт
должность



Ширяев С.В.
Ф.И.О.